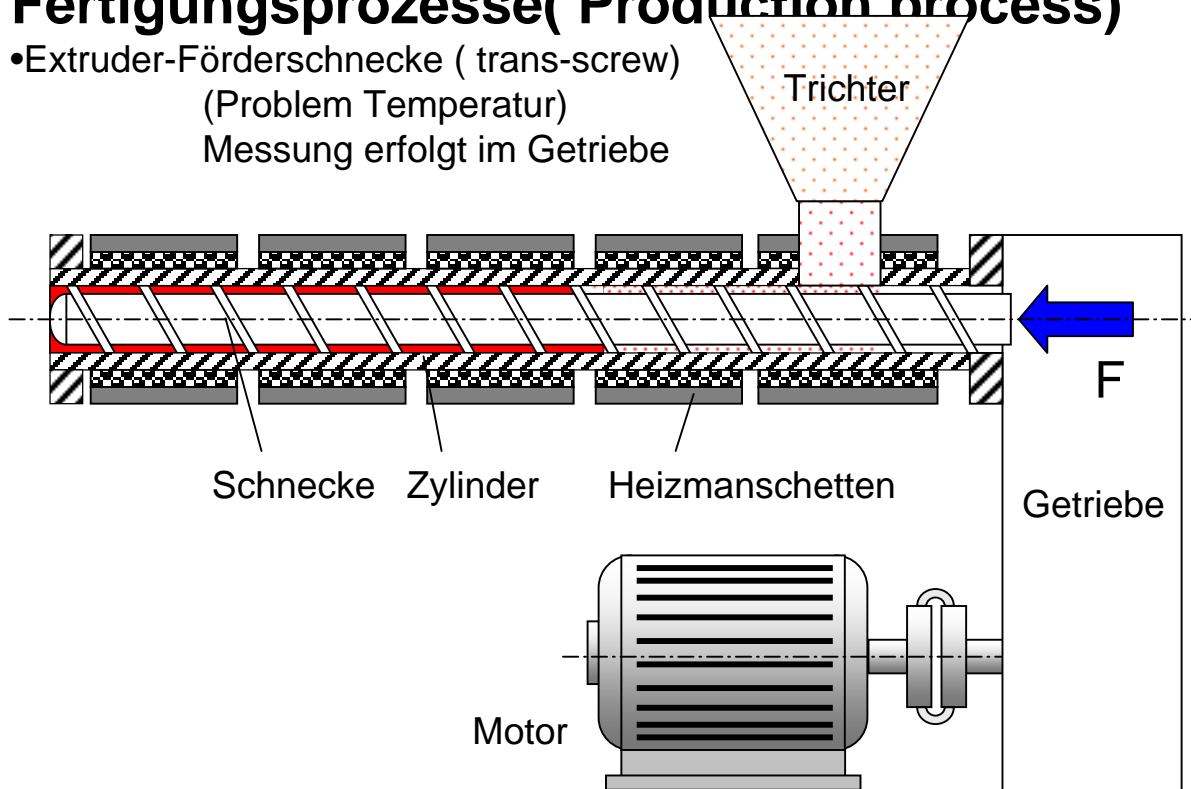


Prozesssteuerung

Fertigungsprozesse(Production process)

- Extruder-Förderschnecke (trans-screw)
(Problem Temperatur)
Messung erfolgt im Getriebe



Schneckenrückdruck konstant
Damit maximal möglicher Ausstoß bei gleicher Qualität

Regelung erfolgt über Motordrehzahl